

Risultato GAP#5



Attività 1.3 (RI)

→ finalizzata all'effettuazione di una serie di caratterizzazioni, convenzionali e avanzate, su getti in ghisa innovativa, prodotti nel corso dell'Attività 1.1. I risultati delle suddette caratterizzazioni saranno successivamente utilizzati per la realizzazione di database a supporto della progettazione di componenti ad elevate prestazioni (Attività 1.5).

In vista dell'applicazione della **ghisa innovativa ADI 1050-6** prodotta da **Zanardi Fonderie SpA** sono state effettuate numerose caratterizzazioni, per la messa a punto finale del trattamento di austempering, svolta in collaborazione con il **DTG (Università di Padova)** e per la valutazione del **comportamento a caldo** e ad usura del materiale (Università di Bologna). Sono stati studiati gli aspetti tecnologici legati alla **realizzazione di saldature** in collaborazione con **ECOR INT.** e con l'Istituto Italiano della Saldatura. Sui giunti saldati è iniziata la caratterizzazione meccanica a fatica, condotta dal **DII (Università di Padova)**. **EnginSoft** ha effettuato attività di reverse engineering per l'individuazione delle caratteristiche termofisiche delle ghise ADI e delle terre di fonderia, ai fini di progettazione e simulazione del processo realizzativo delle ghise ADI.



Comportamento a caldo ADI 1050

