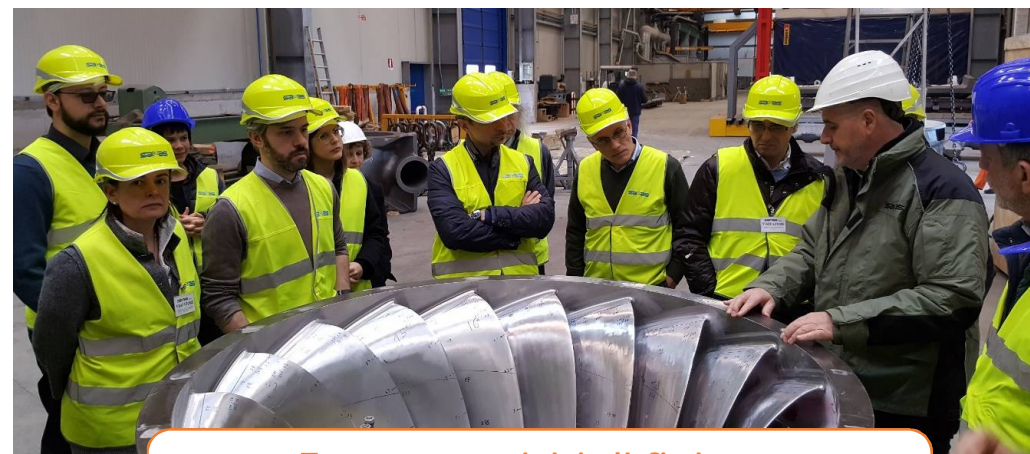


Attività 1.1 (RI)

➔ Analisi delle modalità di effettuazione delle principali fasi di lavorazione svolte presso le fonderie, con l'individuazione delle maggiori criticità cui sono soggetti gli operatori, e delle priorità degli interventi di attenuazione e/o eliminazione.

Risultato FORSAL#1

L'esame del ciclo produttivo della **Fonderia SAFAS**, effettuato in collaborazione con il **DTG (Università di Padova)**, ha individuato le lavorazioni di maggiore criticità. Sulla base delle analisi ergonomiche condotte da **BNP** e dello studio sugli utensili utilizzati, svolto da **ADI Tools**, sono stati focalizzati gli aspetti maggiormente onerosi in termini di salute dei lavoratori. In collaborazione tra **SAFAS**, **IT-Robotics** e **ADI Tools** è iniziata quindi la valutazione dei principali requisiti che dovranno caratterizzare soluzioni robotizzate per la molatura. **SAFAS**, **BNP**, **DTG**, **Enginsoft** e **ADI Tools** hanno definito i requisiti che dovranno qualificare un sistema automatizzato in grado di svolgere una significativa gamma di lavorazioni di finitura, eliminando condizioni particolarmente gravose per la salute dei lavoratori.



Esame requisiti di finitura
su getti in acciaio di grandi dimensioni