



Risultato FORSAL#6

Attività 1.3 (RI)

→ finalizzata alla messa a punto delle metodologie di analisi, sperimentali e numeriche, da adottare per lo sviluppo delle attrezzature robotizzate per molatura e finitura (SAFAS), per fiorettatura e posizionamento maniche (Fonderia Corrà).

Scheda tempi di fiorettatura automatica

Tempi di ciclo per diverse configurazioni. In particolare, come benchmark della veridicità delle stime, si assumeranno innanzitutto le due seguenti configurazioni, che saranno adottate anche per la sintonizzazione delle logiche di controllo e pianificazione (ad opera del fornitore del sistema robotico):

- Tempo di esecuzione di 7 fori in una staffa con area di foratura 800x600 mm, profondità staffa 300 mm, altezza massima della forma sulla staffa superiore 240 mm
- Tempo di esecuzione di 15 fori in una staffa con area di foratura 1160x860 mm, profondità staffa 420 mm, altezza massima della forma sulla staffa superiore 360 mm

Fonderia Corrà ha definito le prove sperimentali da condurre, in collaborazione con il **DTG**, per verificare l'esecuzione in sicurezza delle operazioni di interesse da parte dei robot. Con riferimento alla fiorettatura automatica, **le verifiche riguarderanno tempi di ciclo**, tempo di esecuzione di un numero prefissato di fori, conformità dei getti in ghisa ottenuti.

Nel caso del posizionamento automatico delle maniche, verranno valutati massimo numero di maniche posizionabili su unità di tempo, conformità dei getti in ghisa ottenuti, velocità di movimentazione dell'organo di posizionamento in funzione del carico, sicurezza della postazione di lavoro.