

Risultato GAP#11



Attività 1.5 (RI)

→ Finalizzata alla realizzazione di un data-base di confronto tra i materiali convenzionali e quelli innovativi sviluppati nel progetto, all'attivazione di contatti con enti di normazione, alla realizzazione di modelli processo-microstruttura-proprietà e alla loro implementazione nei codici per l'analisi meccanica dei componenti e la simulazione di processo, allo sviluppo di casi di studio pre-industriale

Le ghise ADI, prodotte da **Fonderie Zanardi**, sono state ottimizzate con la collaborazione di **UNILAB**, **ECOR** e **DII** (Università di Padova). In particolare, le indicazioni pervenute dalle prove di fattibilità di giunti ghisa ADI-acciaio e dall'analisi delle loro performance a fatica hanno permesso di impostare una significativa azione a livello normativo e di sviluppare case-histories di progettazione di componenti, con relativa produzione di prototipi.



Braccio sospensione ibrido (ADI-acciaio)

Lavori Comm. XIII (Fatigue welded components and structures), IIW



INTERNATIONAL INSTITUTE OF WELDING
A world of joining experience

Delegation of Italy
Doc number XIII-2786-19

FATIGUE PROPERTIES OF AUSTEMPERED DUCTILE IRON-TO-STEEL DISSIMILAR ARC-WELDED JOINTS

Geometria delle giunzioni ghisa ADI-acciaio

