



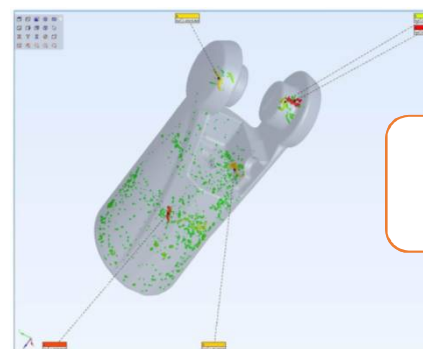
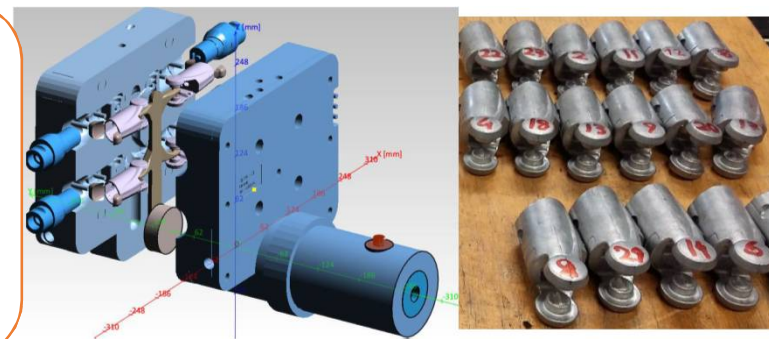
Risultato GAP#3

Attività 1.2 (RI)

→ finalizzata alla produzione di getti e laminati in leghe di alluminio innovative, da sottoporre ad una ampia serie di caratterizzazioni (Attività 1.4) per la realizzazione di database a supporto della progettazione di componenti ad elevate prestazioni (Attività 1.5).

Sono stati realizzati **getti pressocolati campione** per valutare il comportamento meccanico di leghe innovative e verificarne l'attitudine all'ottenimento di **componenti a parete sottile** (inferiore a 2 mm). **Vitec Imaging Solutions**, utilizzatore di getti pressocolati, e la fonderia **RDS** hanno individuato insieme al partner esterno SAV una variante innovativa, ad alto silicio, della lega EN 47100. Sono stati prodotti getti-campione (provette di trazione, simulacri di manicotti) di geometria convenzionale e a spessore sottile, avvalendosi anche della messa a punto del processo, mediante simulazione numerica, condotta da **EnginSoft**. Su tali getti è stata effettuata una caratterizzazione difettologica preliminare, visiva e radiografica, da parte del **DTG (Università di Padova)** e con le **metodologie tomografiche** sviluppate da **Unilab**.

Design stampo per la realizzazione di manicotti a spessore minimizzato



Analisi tomografica su manicotti a spessore ottimizzato